

Nombre comercial: **SIMOLIFE PP**

Fecha de impresión: 31.07.2025

Inspección:

07.09.2016

SIMOLIFE PP

Hoja de datos-actualización	07.09.2016
Masa moldeada extrusionad	PP-H,EHN,16-09-003
Norma moldeada extrusionad	DIN EN ISO 19069-1
Densidad, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,90
Módulo E tensión, MPa, DIN EN ISO 527	1.380
Tensión de estirado, MPa, DIN EN ISO 527	30
Dilatación bajo la tensión de estirad, % , DIN EN ISO 527	8
Resistencia al impacto, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	sin rotura
Resiliencia Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Dureza Brinell, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Dureza Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Coefficiente medio de dilatación térmic, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Resistencia de superficie, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Campo de temperatura, °C	0 hasta +100
Temperatura de procesamiento (temperatura del horno), °C	185 - 215 *
Tiempo de calentamiento, min/mm espesor de plancha (tiempo de permanencia en el horno)	2 - 3 *
Nota	* Los parámetros reales varían en función del tipo y estado del horno, así como del grosor de la plancha, por lo que los valores indicados tienen un carácter meramente orientativo. El usuario debe calcular los parámetros exactos.
Aptitud para la industria alimentaria según la FDA	sí
Compatibilidad biológica según DIN EN ISO 10993-5 y DIN EN ISO 10993-10	sí

SIMOLIFE PP

Inocuidad fisiológica, BfR	sí
----------------------------	----

All specifications are deemed to be approximate values in respect of the specific material and may vary depending on the processing methods used. In general, data specified applies to average values measured on extruded sheets with a thickness of 4 mm. In the case of sheets manufactured by means of pressing, testing is generally performed on sheets with a thickness of 20 mm. Deviations from the values specified are possible if the sheets in this thickness are not available. In the case of backed sheets, all technical specifications relate to the non-backed base sheets. Information presented herein is not necessarily applicable to other products (e.g. pipes, solid rods) of the same material or products that have undergone downstream processing. Suitability of materials for a specific field of application must be assessed by the party responsible for processing or the end-user. All technical specifications presented herein are designed merely to provide assistance in terms of project planning. They do not constitute a guarantee of specific properties or qualities. For further information, please contact our Technical Service Centre at tsc@simona.de.